

## Jak navrhnout správnou sušku.

DOPLŇ

1. Kolik tun potřebujete usušit za sezónu?..... např. 1800 ... tun
2. Za kolik dnů potřebujete toto množství usušit..... např. 20 ..... dnů

### Výpočet příkladu.

Denní potřeba usušit =  $1800/20 = 90$ t/den

Zrno pro různé účely užívání se suší při různé teplotě. Proto i výkony stejných strojů se liší, dle toho při jakých teplotách se suší.

### Procentické snížení vlhkosti pro různé plodiny a účely:

Kukuřice na krmení :	4-5% /hod;	sušící teplota 100-120°C
Pšenice na krmení:	4%/hod;	sušící teplota 70-80°C
Ječmen na krmení:	4%/hod;	sušící teplota 70-80°C
Sladovnický ječmen:	2-3%/hod;	sušící teplota 50-60°C
Osiva:	2-3%/hod;	sušící teplota 60-70°C
Řepka:	4%/hod;	sušící teplota 60°C

DOPLŇ

3. Z kolika na kolik % je třeba snížit vlhkost .....např. 19 na 14 =5%... %

Výpočet celkového času usušení jedné dávky (šarže):

Naskladnění sušárny	+ Snížení vlhkosti(sušení)	+ Chlazení	+ Vyskladnění
0,25-1,0 hod	Např. o 5% (pro pšenici při 70°C =4%/h)	1hod	0,25-1,0 hod
$= 5/4 = 1,25$ hod			

Celkový čas příkladu:  $0,6+1,25+1+0,6 = 3,45$  hod

DOPLŇ

4. Kolik hodin budete sušit denně ..... např. 12 ..... hodin

Za 12 hod usuším  $12/3,45 = 3,5$  šarže, pokud potřebuji usušit 90 tun za den musí mít jedna šarže  $90/3,5 = 26$  tun → pro pšenici  $0,75 \text{ t/m}^3 = 35\text{m}^3$  → z tabulky vyberu sušárnu s odpovídajícím objemem šarže.

**Pozn: čas naskladnění a vyskladnění zpětně upravte dle velikosti šarže.**

Pokud nestačí tabulka mobilních dávkových sušáren, mohou zvolit věžovou sušárnu.

### Orientační hodnoty spotřeby:

Nafta: 1,1 litru / odsušení 1% z 1 tuny obilí

Zem.plyn: 1,1 m<sup>3</sup> / odsušení 1% z 1 tuny obilí

LPG: 1,65 litru / odsušení 1% z 1 tuny obilí

Ve spolupráci s MECMAR fa. Intabo s.r.o

# I nostri modelli

# Our models



Modello/Model	CPT 7/61 F	CPT 10/77 F	STR 9/87 F	STR10/94 F	STR 10/99 T	STR 13/119 T	FSN 12/110 F	FSN 13/127 T	FSN 15/138 T	FSN 15/138 T2	D 14/125 F	D 20/150 T	D 20/153 T	D 20/147 T2	D 24/175 T2	SSI 20/171 T	SSI 25/203 T2	SSI 25/210 T2	SSI 28/230 T2	S 34/255 T	S 35/280 T2	S 40/310 T2	S 43/340 T2	S 40/325 F	S 45/370 F	S 55/420 F	F 75/570	
Capacità/Capacity	[ton]	7.5	10	10	10	13	12	13	15	15	14.5	18	20.5	20.5	20.5	24	21	25	25.5	28.5	32	35	39	43.5	43	50	56	75
Capacità/Capacity	[m³]	10	13.5	12	13	14	16	18	20	20	19	25	27	27	32	28	33	34	38	43	47	52	58	57	67	75	97	
Diametro/Diameter	[m]	2.3	2.3	2.45	2.45	2.45	2.65	2.65	2.65	2.65	3	3	3	3	3	3.15	3.15	3.15	3.15	3.85	3.85	3.85	3.85	3.85	3.85	3.85	4.5	
Altezza trasporto/Transportation Height	[m]	4.4	4.4	4.0	4.3	4.2	4.5	4.1	4.5	4.1	4.5	4.6	5.1	5.1	4.6	5.1	4.9	4.6	4.9	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	7.9	8.5	9.7	11
Altezza pos. lavoro*/Work Position Height*	[m]	5.7	5.1	4.0	4.3	4.8	4.5	4.5	5.1	5.5	5.8	5.5	6.0	6.2	7.0	5.8	6.5	6.8	7.2	6.4	7.3	7.5	7.7	7.9	8.5	9.7	11	

I modelli qui riportati sono quelli maggiormente richiesti dal mercato, tuttavia offriamo da sempre disponibilità per realizzare anche macchine di altre dimensioni e capacità, non esitate a contattarci per ulteriori informazioni.

\* Le altezze indicate si riferiscono a essiccatoi con doppio scarico tra la rete e le altezze massime di ingombro non considerano né aperture e cumulo di cereale sopra la macchina, né testa aspiratrice.

The listed models are the most requested on the market, nevertheless we have always been ready for manufacturing dryers with other capacities and dimensions. Don't hesitate to contact us for more information.

\* Listed heights refer to dryers with double unloading pipe and do not include openings and extra cereal on top of the cylinder, neither dust aspiration kit.

